



COMUNE DI SAN GIOVANNI IN PERSICETO

PROVINCIA DI BOLOGNA

Servizio Entrate e Tributi

telefono 051/6812944 - email: tassarifuti@comunepersiceto.it - Pec: comune.persiceto@cert.provincia.bo.it

Orari:

-sportello piazza Cavour 2: lunedì e mercoledì dalle 8,30 alle 12,30 / giovedì dalle 15,00 alle 18,00 (su appuntamento)

-sportello San Matteo della Decima c/o Centro Civico via Cento 158/a il venerdì dalle 8,30 alle 12,30

TARI (Tassa sui Rifiuti) - UTENZE DOMESTICHE

Scheda di denuncia: [ ] originaria (1) [ ] di cessazione (2) [ ] di variazione (3)

Persona fisica:

Il/la sottoscritto/a Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel./Cell \_\_\_\_\_

Codice Fiscale [ ] e-mail \_\_\_\_\_

Società:

Denominazione \_\_\_\_\_

C.F. [ ] P.IVA [ ] sede legale in Via \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

Legale rappresentante Sig. \_\_\_\_\_ Codice Fiscale [ ]

DICHIARO

In qualità di : [ ] PROPRIETARIO [ ] INQUILINO [ ] USUFRUTTUARIO [ ] ALTRO \_\_\_\_\_

1) Di [ ] POSSEDERE / DETENERE dal \_\_\_\_\_

i locali sotto indicati precedentemente occupati da \_\_\_\_\_

Non compilare in caso di denuncia da parte del proprietario

Di proprietà del Sig. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ C.F. [ ]

DESCRIZIONE DEI LOCALI

Table with 12 columns: Indirizzo (Via e numero Civico), Interno, Piano, Foglio, Part, Sub, Cat, Classe, Superficie (Mq (\*)), ABITAZIONE, MANSARDA, CANTINA, GARAGE, OMAGAZZIN, ALTRO. Rows 1-6.

\* indicare la superficie al netto dei muri, di tutti i vani coperti delle abitazioni e delle pertinenze (garage, cantina, ecc). Indicare solo la parte di altezza superiore a metri 1,50. I vani scala sono considerati per la proiezione orizzontale moltiplicata per il nr dei piani.

TOTALE

ALLEGARE PLANIMETRIA DEI LOCALI ABITATIVI E DELLE PERTINENZE

Tipo abitazione: [ ] SINGOLA [ ] BIFAMILIARE [ ] CONDOMINIO N. \_\_\_\_\_ UNITA' IMMOBILIARI

- n. \_\_\_\_\_ persone residenti
- n. \_\_\_\_\_ persone NON residenti sotto indicate:

	Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale	Parentela
1				
2				
3				

**2) Di  CESSARE dal \_\_\_\_\_ i locali siti in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_**

Di proprietà di \_\_\_\_\_ Per conto di \_\_\_\_\_ (intestatario utenza)

Per il seguente motivo:

- TRASFERIMENTO                       VENDITA LOCALI                       RICONSEGNA AL PROPRIETARIO  
 IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE (*allegare DIA/SCIA*)     DECESSO     ALTRO \_\_\_\_\_  
 IMMOBILI VUOTI E/O PRIVI DI UTENZE                      (*valido solo per denuncia da parte della proprietà*)

**3) Di  VARIARE dal \_\_\_\_\_ il numero degli OCCUPANTI da N° \_\_\_\_ a N° \_\_\_\_ per l'utenza intestata a \_\_\_\_\_ sita in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_ per il seguente motivo:**

- IMMIGRAZIONE     TRASFERIMENTO INTERNO AL COMUNE     EMIGRAZIONE                       DECESSO

del Sig./dei Sig.ri \_\_\_\_\_

**EVENTUALE ATTIVITÀ ECONOMICA O PROFESSIONALE SVOLTA ALL'INTERNO DELL'ABITAZIONE**

Descrizione dell'attività \_\_\_\_\_

Mq. Occupati \_\_\_\_\_ (*da evidenziare nella planimetria*)

**EVENTUALI CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DI RIDUZIONI DELLA TASSA**  
(*barrare la voce interessata*)

- Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la fruizione della riduzione del 30% del tributo per immobili tenuti a disposizione / occupati per meno di 183 giorni (art. 17 comma 1 regolamento Tari).  
 Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la fruizione della riduzione del 60% del tributo per immobili che si trovano ad una distanza superiore a mt 500 dal punto di raccolta o immobili non serviti dal servizio di raccolta domiciliare (art. 19 regolamento Tari).

**EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA RESIDENZA**

Comune \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

**EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL DENUNCIANTE**

La presente denuncia deve essere presentata al Comune allo sportello, via mail o via posta raccomandata **con allegato copia di un documento di identità valido oltre alla planimetria se richiesta entro 30 giorni dalla data di effettiva occupazione/detenzione/possesso**. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni siano rimaste invariate, in caso contrario l'utente e' tenuto a **comunicare nelle medesime forme ogni variazione entro 30 giorni dalla data di variazione o dalla data di reale cessazione dei locali** al fine di evitare il recupero dell'imposta e l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge.  
 Il sottoscritto è a conoscenza inoltre che il trattamento dei dati personali di cui al D.Lgs. 196/2003 (legge sulla Privacy) dovrà avvenire solo per fini istituzionali e nei limiti di legge. Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia.

Letto, confermato e sottoscritto il \_\_\_\_\_ IL DENUNCIANTE \_\_\_\_\_

*Spazio riservato all'ufficio*

**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE - TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

Data di presentazione \_\_\_\_\_ protocollo n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Relativa alla denuncia agli effetti della TASSA SUI RIFIUTI – TARI

presentata dal Sig. \_\_\_\_\_

**L'INCARICATO**

(*con riserva di verifica*)